

AZIENDA SANITARIA LOCALE ROMA 6 - ALBANO LAZIALE

CONCORSO

Conferimento dell'incarico quinquennale, eventualmente rinnovabile, di direttore UOC acquisizione beni e servizi afferente alla direzione amministrativa.

(GU n.31 del 20-4-2021)

In esecuzione della delibera del direttore generale n. 299 del 10 marzo 2021 e' indetto avviso di selezione pubblica finalizzata al conferimento di un incarico di anni cinque, eventualmente rinnovabile, per la copertura del posto di direttore UOC «Acquisizione beni e servizi» afferente alla direzione amministrativa, ai sensi dell'art 15-septies, comma 2, del decreto legislativo n. 502/92 e successive modifiche ed integrazioni - cod. 15-S/ABS

Il termine per la presentazione della domanda di partecipazione all'avviso di selezione pubblica scade il trentesimo giorno non festivo decorrente dal giorno successivo a quello della pubblicazione dell'estratto del presente bando nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica italiana - 4ª Serie speciale «Concorsi ed esami»

Qualora detto giorno sia festivo il termine deve intendersi prorogato alla stessa ora del primo giorno successivo non festivo.

Il testo integrale del Bando con l'indicazione dei requisiti e delle modalita' di partecipazione e' stato pubblicato nel Bollettino Ufficiale della Regione Lazio n. 32 del 30 marzo 2021.

Per ulteriori informazioni rivolgersi alla UOC Gestione delle risorse umane - Ufficio reclutamento del personale - della ASL Roma 6, Borgo Garibaldi n. 12 - 00041 Albano Laziale (Roma) - Telefoni: 06 9327 3700 - 3903 - 3835 - 3815 - 3834 - 2553.