

AZIENDA SANITARIA LOCALE ROMA 6 - ALBANO LAZIALE

CONCORSO

Concorso pubblico, per titoli ed esami, indetto in qualita' di azienda capofila, per la copertura di sette posti di collaboratore professionale sanitario, ostetrica, categoria D, da assegnare alla ASL Roma 4 ed alla ASL Roma 6.

(GU n.80 del 8-10-2019)

In esecuzione della deliberazione n. 650 del 4 luglio 2019, la ASL Roma 6, in qualita' di azienda capofila, indice tra gli altri, concorso pubblico per titoli ed esami per la copertura di sette posti di collaboratore professionale sanitario, ostetrica, categoria D, da assegnare rispettivamente alla ASL Roma 4 ed alla ASL Roma 6, come di seguito riportato:

```
=====
|Azienda capofila: ASL|
| Roma 6 Aziende |Posti da coprire - |
|aggregare: ASL Roma 4| C.P.S. ostetrica |
+=====+
|ASL Roma 4 |due posti |
+-----+
|ASL Roma 6 |cinque posti |
+-----+
```

Il termine per la presentazione della domanda di partecipazione al concorso pubblico scade il trentesimo giorno decorrente dal giorno successivo a quello della pubblicazione del presente estratto nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica italiana - 4^a Serie speciale «Concorsi ed esami».

Qualora detto giorno sia festivo, il termine si intende prorogato al primo giorno successivo non festivo.

Il testo integrale del bando con l'indicazione dei requisiti e delle modalita' di partecipazione e' pubblicato nel Bollettino Ufficiale della Regione Lazio n. 75 del 17 settembre 2019.

Per ulteriori informazioni contattare la UOC gestione delle risorse umane - Ufficio reclutamento del personale della ASL Roma 6 - Borgo Garibaldi 12, Cap. 00041 Albano Laziale (Roma) - Telefoni: 06 9327 3835 / 3834 / 2553 / 3903/ 3815 .